



## Comunicação Interna

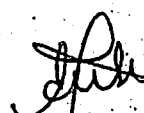
Jair  
Vasatta

<b>Data</b>	<b>08/06/2016</b>	<b>C.I. n.º</b>	<b>477/2016</b>
<b>Emissor</b>	<b>SECRETARIA DE SERVIÇOS E OBRAS PÚBLICAS - SESOP</b>		
<b>Receptor</b>	<b>SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSUNTOS JURÍDICOS</b>		
<b>Assunto</b>	<b>INDICAÇÃO</b>		

Em resposta a indicação nº 516/2016, onde solicita instalação de Super Poste na área pública entre as ruas Jarama e Watkins Glen no bairro Interlagos, informamos que o pedido será atendido com iluminação adequada ao local, onde serão colocados braços de iluminação voltados para o terreno nos postes existentes da Copel.

Certos de seu entendimento.

EMITIDO POR  
Josiane

  
ANDREIA SATIE KOGA  
SEC. SERV. E OBRAS PÚBLICAS

RECEBIDO EM \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ASSINATURA